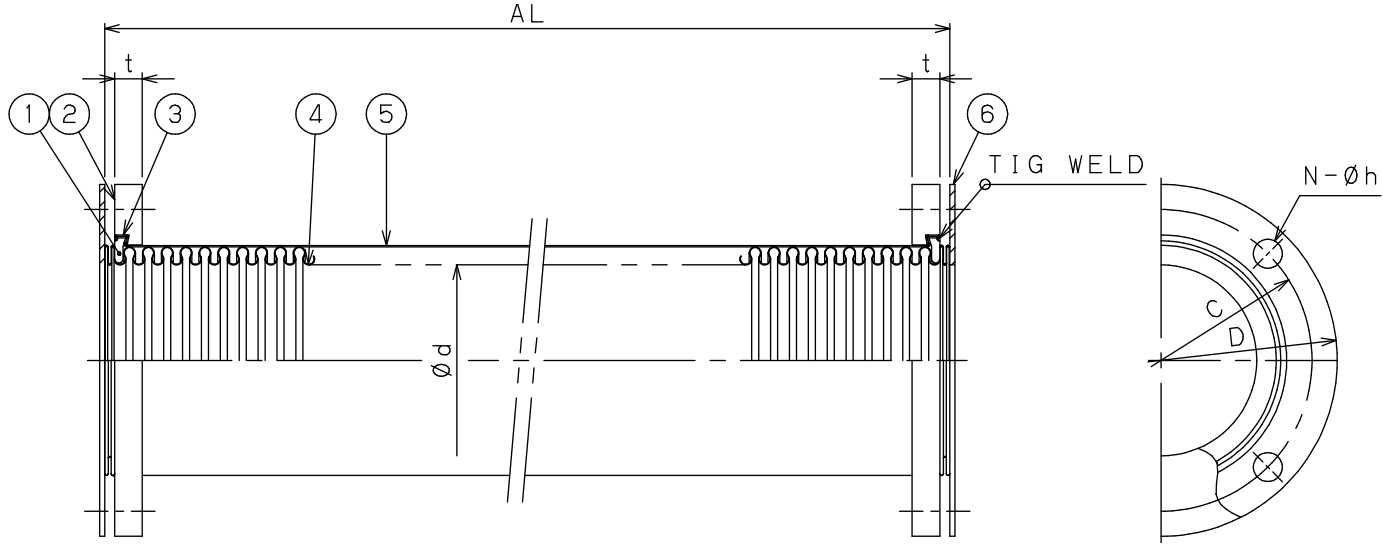


数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHA APPROVED
	△			
	△			



NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE Ød	FLANGE				LENGTH		数量
		D	C	t	N-Øh	AL	Q' TY	
65A	67.0	175	140	18	4-19	300, 400, 500, 600, 750, 800, 1000		
80A	78.5	185	150	18	8-19	300, 400, 500, 600, 750, 800, 1000		
100A	103.5	210	175	18	8-19	300, 400, 500, 600, 750, 800, 1000		
125A	128.5	250	210	20	8-23	300, 400, 500, 600, 750, 800, 1000		
150A	152.0	280	240	22	8-23	300, 400, 500, 600, 750, 800, 1000		

12				
11				
10				
9				
8				
7				
6	パッキン PACKING	ノンアスベスト NON ASBESTOS	2	t3
5	ブレイド BRAID	SUS304	1	一重平ワイヤーブレイド SINGLE WIRE BRAID
4	チューブ TUBE	SUS304	1	タフオメガチューブ TUF OMEGA TUBE
3	ブレイド押エ RING	SUS304	2	
2	フランジ FLANGE	SS400	2	JIS10KFF ZINC. GAL.
1	割リング SPLIT RING	SS400, FCW (GS4-150A) SWMK (GS4-100A04)	2	ニッケルメッキ NICKEL PLATED
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q, TY	摘要 REMARKS

・全面パッキンは、ピニタイにてフランジに取付け出荷のこと。

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧(水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	気密(空圧) AIR	MPa	
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	-X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH	-		+Y	mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃			角変位量 ANGLE	-Y	mm
					+Z	mm
					-Z	mm
					+θ	DEG.
					-θ	DEG.

型式番号 TF-23000

略号 NW10K (上海工場)

三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検図 CHECKED	担当 CHARGE	作図 DRAWN
日付 DATE				

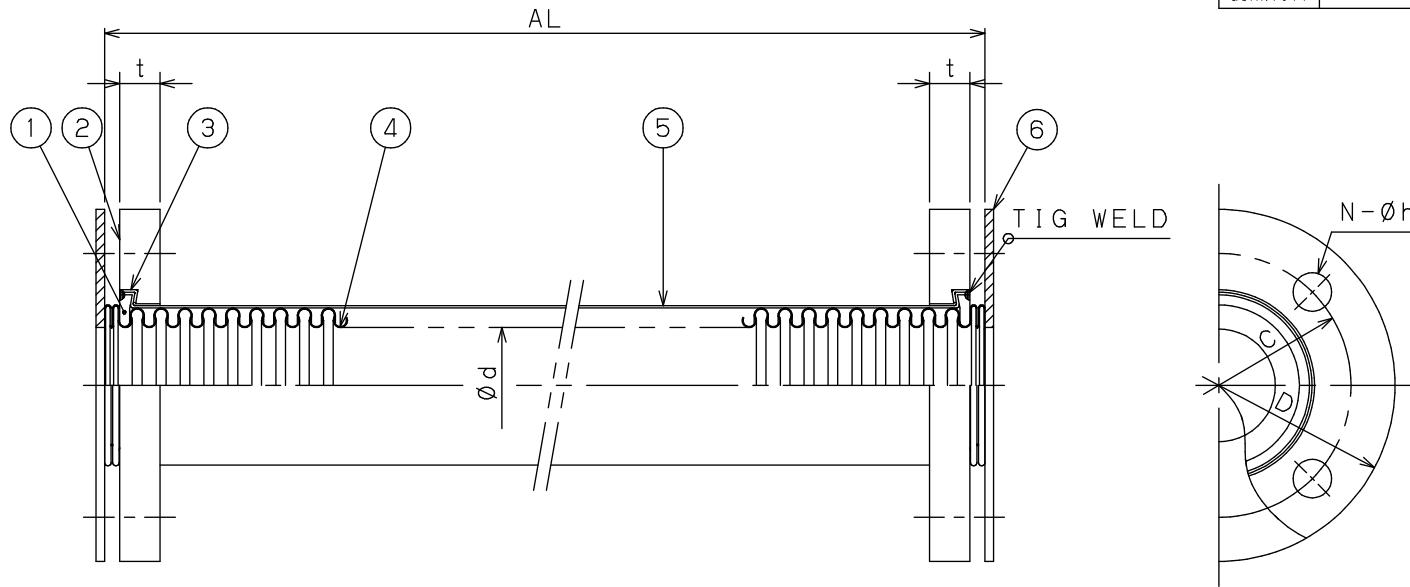
尺度
SCALE

FREE

図番
DWG. No.

トフレ株式会社
TOFLE TOFLE CO., INC.

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)



数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHA APPROVED	承認 REVISED
	△				
	△				

NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE	FLANGE				LENGTH	数量
	Ød	D	C	t	N-Øh	AL	Q' TY
20A	27.0	100	75	14	4-15		
25A	32.5	125	90	14	4-19		
32A	41.0	135	100	16	4-19		
40A	46.0	140	105	16	4-19		
50A	53.5	155	120	16	4-19		
65A	67.0	175	140	18	4-19		
80A	78.5	185	150	18	8-19		
100A	103.5	210	175	18	8-19		
125A	128.5	250	210	20	8-23		
150A	152.0	280	240	22	8-23		

12					
11					
10					
9					
8					
7					
6	パッキン PACKING	ノンアスベスト NON ASBESTOS	2	t3	
5	ブレイド BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレイド SINGLE WIRE BRAID	
4	チューブ TUBE	SUS304 SUS316L SUS321	1	タフオメガチューブ TUF OMEGA TUBE	
3	ブレイド押エ RING	SUS304	2		
2	フランジ FLANGE	SUSF304	2	JIS10KFF	
1	割リング SPLIT RING	SCS13 (SUS304)	2		
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q, TY	摘要 REMARKS	

• 全面パッキンは、ピニタイにてフランジに取付け出荷のこと。

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧(水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	気密(空圧) AIR	MPa	
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	-X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH	-		+Y	mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃			角変位量 ANGLE	-Y	mm
					+Z	mm
					-Z	mm
					+θ	DEG.
					-θ	DEG.

型式番号	TF-23000				
略号	NWSUS10K				
三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検図 CHECKED	担当 CHARGE	作図 DRAWN	
日付 DATE					
尺度 SCALE	FREE				
図番 DWG. No.					



本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)